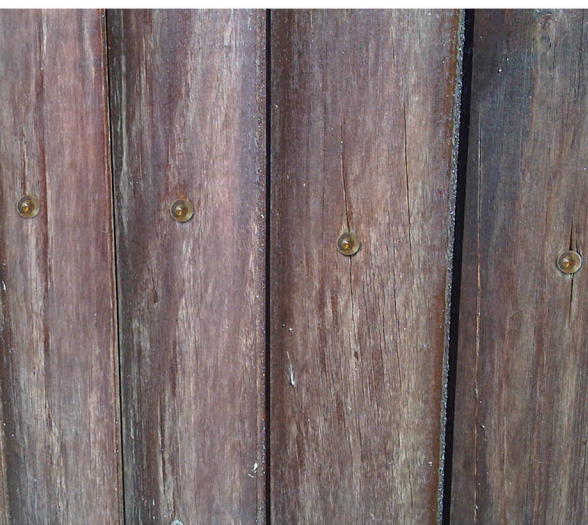


MADERA

TORNILLO TURBO SCREW RANURA TORX



Ranura
Torx



TORNILLO TURBO SCREW

Usos generales tales:

- Tornillo con extraordinario comportamiento en maderas duras.
- Une todo tipo de maderas macizas.
- Panel estructural de astillas (OSB).
- Tableros de densidad media (MDF).
- Tableros aglomerados.

Estrías de corte
bajo la cabeza evitan
arrugas en la madera
y generan avellanado.



Nervios cortantes en
el fondo de la rosca
eliminan rajaduras.

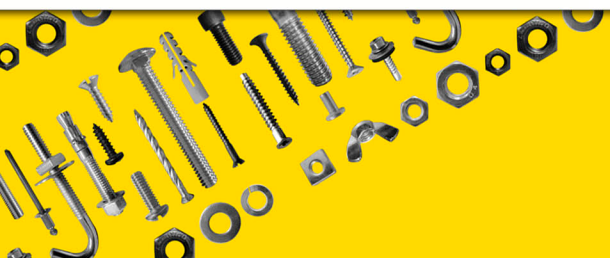


Punta fresada permite
el ingreso del tornillo
sin perforación previa.

Convencional



ESPECIAL PARA MADERAS DURAS



Av. Gladys Marín N° 5760
Estación Central
Santiago - Chile
Fono: 2 476 7000

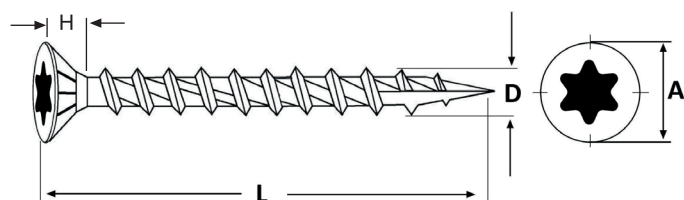
 **mamut**
www.fijaciones.com

TORNILLO TURBO SCREW RANURA TORX

Código	Nominal	Largo	Envase		Diámetro Cabeza "A"	Diámetro Rosca "D"	# Punta Pozidrive	Altura Cabeza "H"
--------	---------	-------	--------	--	---------------------	--------------------	-------------------	-------------------

Zincado Iridiscente

125TMTS	#8[4.0]	70	1	G	8.0	4.0	2.0	3.18
133TMTS	#9[4.5]	70	1	G	9.9	4.5	2.0	3.55
146TMTS		90/60	1	G				
140TMTS	#10[5.0]	70/60	1	G	10.0	5.0	2.0	3.96
145TMTS		90/60	1	G				
148TMTS		120/72	1	G				
142TMTS	#14[6.0]	100/60	1	G	12.0	6.0	3.0	4.85
143TMTS		120/72	1	G				
144TMTS		140/72	1	G				
149TMTS		180/72	1	G				
150TMTS		220/72	1	G				



CARACTERISTICAS

- Ranura torx.
- Nervios con ángulo en el fondo de la rosca permite el corte de la madera y la evacuación de viruta eliminando rajaduras.
- Diseño avanzado y recubrimiento de cera disminuyen el torque de entrada permitiendo atornillar maderas más duras fácilmente.
- Estrías de corte bajo la cabeza generan un avellando eliminando las arrugas en la superficie de la madera.
- Punta fresada permite el ingreso del tornillo sin perforación previa.
- Acero templado y cuello reforzado hacen al tornillo más resistente.

COMO SE USA



Coloque el tornillo perpendicular a la zona de trabajo.



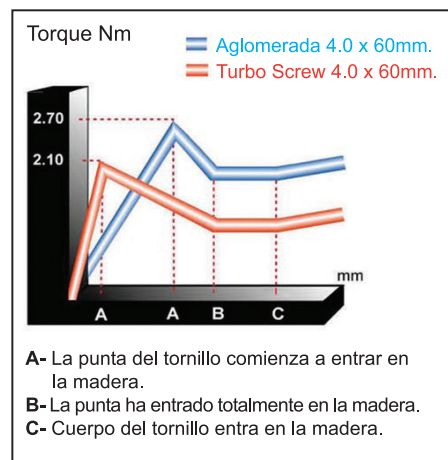
Accione el taladro lentamente hasta que la punta se entierre, luego aumente la velocidad del taladro.



Cabeza realiza el avellado en la madera.



Fin de la operación.



NO NECESITA PERFORACIÓN